



## Reparto Assicurazione Qualità Quality Assurance Department

### Caratteristiche fisiche e chimiche Physical and chemical characteristics

ZIRCOBIT FB		
<b>Analisi Chimica</b> <sup>(*)1</sup> <i>Chemical Analysis</i>	Tipica <i>Typical</i>	Garantita <i>Guaranteed</i>
%		
ZrO <sub>2</sub>	64,0 ± 0,5	63,0 min
HfO <sub>2</sub>	1,3 ± 0,1	1,0 min
SiO <sub>2</sub>	32,5 ± 0,5	34,0 max
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,4 ± 0,2	0,9 max
TiO <sub>2</sub>	0,15 ± 0,03	0,2 max
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,07 ± 0,01	0,1 max
K <sub>2</sub> O	n.d.	n.d.
LOI <sup>(*)2</sup>	0,2 ± 0,1	0,5 max
<b>Granulometria</b> <sup>(*)3</sup> <i>Particle Size</i>	Passante a 60 µm ≥ 95 % 95 % min passing through 60 µm	
<b>Attività Specifica γ</b> <sup>(*)4</sup> <i>Specific Activity γ</i>	$^{226}\text{Ra} \leq 4,3 \text{ Bq/g}$ $^{232}\text{Th} \leq 0,7 \text{ Bq/g}$ $^{226}\text{Ra} + ^{232}\text{Th} \leq 5,0 \text{ Bq/g}$	
<b>Metodo</b> <i>Method</i>	<sup>(*)1</sup> AH_07 Colorobbia Italia S.p.A. <sup>(*)2</sup> AL_01 Colorobbia Italia S.p.A. <sup>(*)3</sup> IOS 01/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. <sup>(*)4</sup> AN_01 Colorobbia Italia S.p.A.	

Approvato dal Responsabile di Produzione  
Approved by Production Manager

GRUPPO  
COLOROBbia IT  
QUALITY DEPARTMENT