

**Reparto Assicurazione di Qualità****Quality Assurance Department****Caratteristiche fisiche e chimiche di ALUBIT S.Q.****Physical and chemical characteristics for ALUBIT S.Q.**

Caratteristica Characteristic	Metodo Method	Intervallo Range	Unità Units
Contenuto di Al ₂ O ₃ Al ₂ O ₃ Content	(XRF) AH_09 ^(*1)	92.5 ± 0.5	[wt%]
Densità apparente Bulk density	IOS 05/02/07 ^(*2)	3.70 ± 0.05	g/cc
Durezza Rockwell 45 N Rockwell hardness 45N	IOS 14/02/07 ^(*2)	81 ± 3	-
Assorbimento di Acqua Water absorption	IOS 29/02/07 ^(*2)	non rilevabile not detectable	%
Colore Colour	-	bianco white	

M204-07 Ed.01 del 26/02/2009 Pag. 1/1 Specifica Alubit S.Q.

Note:**Remarks:**

- (*1) Metodo interno del Laboratorio Chimico Colorobbia Italia S.p.A.
Internal method by Colorobbia Italia S.p.A. Chemical Laboratory
- (*2) Metodo interno di Industrie Bitossi S.p.A.
Internal method by Industrie Bitossi S.p.A.

Approvato dal Direttore Tecnico
Approved by Technical Manager

[Handwritten signature]

QUALITÀ
INDUSTRIE
BITOSS
DEPARTMENT

INDUSTRIE BITOSS S.p.A.

Via Pietramarina, 53 • 50053 SOVIGLIANA, Vinci (Firenze) Italia • Tel.: +39 0571 70 91 • Fax: +39 0571 709.850 • C.P. 404 Empoli
www.industriebitossi.com • e-mail: infoib@colorobbia.itCap. Soc. Euro 1.040.000 i.v. • R.I. Firenze e P. IVA IT-03700310489 • Cod. Mec. FI 029335
(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. – Vinci – R.I. Firenze e P.IVA IT-01847510482)