



ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO DEI RIVESTIMENTI ALUBIT-90 NELLA MACINAZIONE A SECCO

Per usufruire al massimo delle caratteristiche di adesione degli adesivi epossidici è fondamentale che la superficie metallica da rivestire sia stata sabbiata immediatamente prima dell'inizio delle operazioni di montaggio. Grado di sabbiatura, Sa2 delle norme svedesi SSW corrispondente ad una sabbiatura commerciale con asportazione totale della calamina.

Per prima cosa installare un sistema di illuminazione all'interno del mulino usufruendo di una corrente di tensione ridotta rispetto a quella di rete, 24 volts per esempio, da qui la necessità di disporre di un piccolo trasformatore in grado di alimentare 2- 3 lampade.

Sempre prima di iniziare il montaggio del rivestimento occorre asportare con un aspiratore portatile ogni residuo di sabbia rimasto all'interno del mulino e successivamente passare sulla superficie metallica uno straccio imbevuto di solvente, trielina per esempio. Quantitativo di solvente necessario, circa 1 litro per 5 mq. di superficie da pulire.

E' consigliabile disporre di un aspiratore che ricambi l'aria all'interno del mulino almeno una volta al minuto ossia che possa aspirare 4000-5000 mc./h.. Detto aspiratore, montato all'esterno del mulino, potrà tranquillamente scaricare l'aria aspirata direttamente nell'ambiente, purché all'esterno del capannone, in maniera da non sollevare polvere.

Prima di iniziare il montaggio devono essere saldati dei profilati di riferimento e di appoggio del rivestimento per cui necessita l'assistenza di un meccanico con una saldatrice elettrica. Predisposto quanto sopra citato si può dare inizio alle operazioni di montaggio vere e proprie

Per impastare la adesivo epox occorrono dei vassoi piani di lamiera o se si impasta con un agitatore meccanico montato su un trapano, dei secchi abbastanza alti da contenere circa 6 kg. di adesivo epox. (Circa 15 litri di volume). La quantità di adesivo epox da miscelare ad ogni impasto dipende da come procedono le operazioni di montaggio e dalla temperatura ambiente.

. In particolare, nella stagione invernale occorre riscaldare l'ambiente interno del mulino con un generatore di aria calda in grado di mantenere temperature di circa 20 °C.

E' consigliabile impastare per ogni volta, tanto adesivo epox quanto si riesce a consumarne nel giro di 15-20 minuti massimo, in quanto col passare del tempo esso diventa viscoso e difficile da lavorare.

Gli utensili usati per impastare l'adesivo epox e per applicarlo devono essere puliti con solvente o con alcool etilico prima di ogni interruzione del lavoro o comunque quando necessario. E' consigliabile disporre di 10-20 litri di alcool etilico denaturato.

15 Maggio 2006

INDUSTRIE BITOSSII S.p.A. - Via Pietramarina,53 - 50053 SOVIGLIANA, Vinci (Firenze) Italia

Tel. +39 0571 70 91 - Fax +39 0571 709.850 • C.P. 404 Empoli • www.industriebitossi.com • E-mail: infoib@colorobbia.it
Cap. Soc. Euro 1.040.000 i.v. • R.I. Firenze e P. IVA IT-03700310489 • R.E.A. FI 385945 • Cod. Mec. FI 029335

(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. - Vinci - R.I. Firenze e P.IVA IT-01847510482)





Sarà sicuramente utile poter disporre di aste in alluminio della lunghezza di 3 -5 metri da usare come riferimento e controllo dell'andamento del montaggio del rivestimento. Potrà capitare di avere necessità di regoli in legno per sostenere rivestimenti di bocche e passi d'uomo.

C'è la necessità di personale in assistenza al ns. montatore specializzato , almeno 2 persone , per porgere i materiali e per impastare l'adesivo epox. Anche tre persone se i montatori specializzati sono 2 e se le operazioni di montaggio scorrono tranquillamente.

Per la rotazione e lo stazionamento del mulino durante le operazioni di montaggio , quando non sia disponibile la motorizzazione di posizionamento del mulino stesso sarà necessario disporre di un tilfor (attrezzatura in grado di tensionare o rilasciare un cavo di acciaio) ancorato ad un basamento del mulino o ad una colonna del fabbricato .Sarà comunque buona regola puntellare convenientemente il mulino , una volta messo nella posizione voluta. Particolare attenzione andrà posta a questa operazione quando il rivestimento sarà montato solo parzialmente e di conseguenza il mulino si troverà in una situazione di equilibrio instabile. Riteniamo comunque che questa operazione debba essere effettuata da personale meccanico addetto all'installazione o alla manutenzione del mulino :

Il ns. montatore disporrà solo dell'attrezzatura personale comprendente martelli , spatole e del disegno di montaggio con lista dei pezzi.